

BASE - ZESTAWY ROZDZIELACZOWE Z REGULACJĄ PRZEPŁYWU**1. Przeznaczenie wyrobu:**

- Rozdzielacz ścienny służy do skolektorowania sekcji roboczych (SR) w postaci odwiertów bądź kolektorów poziomych i przesłania medium roboczego do maszynowni pomp ciepła dwiema rurami przesyłowymi (RP). Wyposażenie rozdzielacza umożliwia regulację hydrauliczną instalacji oraz odcięcie poszczególnych sekcji roboczych.

2. Wyposażenia rozdzielaczy ściennych:

- Rozdzielacze wyposażone w rotametry do dokładnej regulacji hydraulicznej dolnego źródła,
- Rozdzielacze wykonane są z polietylenu PEHD,
- Armatura odcinająca montowana we wszystkich produktach wykonana jest w technologii PPR z uszczelnieniami EPDM. Technologia ta gwarantuje działanie zaworów przy niskich temperaturach i jest odporna na destrukcyjne działanie płynów niezamarzających,
- Zestaw wyposażony w uchwyty i ściennie konsole montażowe,
- Opcjonalne wyposażenie rozdzielaczy w gwint w rozmiarach od 1" do 2" na wyjściu do pompy ciepła,
- Opcjonalne wyposażenie rozdzielaczy w izolację KFLEX,
- Opcjonalne wyposażenie w zawory odcinające na przesyśle.

3. Miejsce montażu:

- Wewnątrz budynku, w pomieszczeniu maszynowni pompy ciepła. Montaż ścienny.

**4. Wykaz dokumentów powiązanych z produktem**

- Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych.

5. Produkt znamieny tym, że:

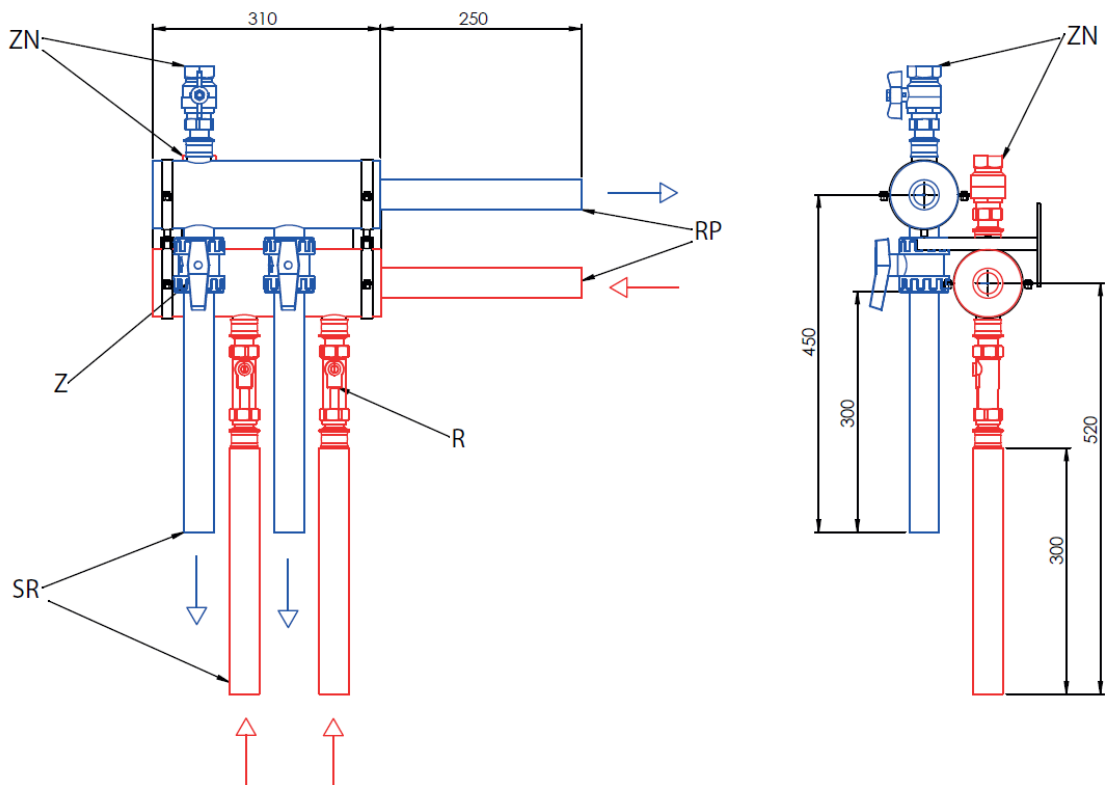
- Umożliwia podłączenie układu instalacji uniwersalnie prawo/lewostronnie,
- SR i RP zakończone bosymi króćcami,
- możliwa indywidualna konfiguracja i warianty wyposażenia (konstrukcyjne/dodatkowa armatura),
- Konstrukcja rozdzielacza uniemożliwia krzyżowanie się sekcji roboczych. Pogrupowane są parami.

6. Parametry techniczne rozdzielacza

Materiał rozdzielacza	HDPE100
Ilość sekcji SR	od 2 do 40
Standardowa średnica rur roboczych SR	40 [mm]
Standardowa lokalizacja RP	pravo/lewo
Standardowa średnica rur przesyłowych RP w zależności od ilości sekcji SR	od 40 [mm] do 110 [mm]
Klasa ciśnieniowa rozdzielacza	PN10
Standardowy rodzaj montowanych rotametrów	liniowy 5-40 [l/min]
Standardowy rodzaj montowanych zaworów	Zawór kulowy PPR DN32
Standardowy rozstaw sekcji rozdzielacza w osiach	120 [mm]

BASE - ZESTAWY ROZDZIELACZOWE Z ROTAMETRAMI I ZAWORAMI

7. Wymiary produktu



8. Oznaczenia produktu dane gabarytowe

R	XX	R	XX / XXX	Waga	Wymiary
typ	ilość sekcji	Rotametr DN	SR/DN RP	[kg]	H/L/G [mm]
R2R	40/40			9,2	700/360/250
R3R	40/40			10,5	700/480/250
R4R	40/50			12,0	700/600/250
R5R	40/50			14,0	700/720/250
R6R	40/50			15,2	700/840/250
R7R	40/50			17,2	700/960/250
R8R	40/63			18,7	700/1080/250
R9R	40/63			20,7	700/1200/250
R10R	40/63			22,0	700/1320/250
R11R	40/75			24,2	700/1450/250
R12R	40/75			25,4	700/1560/250
R13R	40/75			27,4	700/1680/250
R14R	40/90			29,0	700/1800/250
R15R	40/90			31,0	700/1920/250

R	XX	R	XX / XXX	Waga	Wymiary
typ	ilość sekcji	Rotametr DN	SR/DN RP	[kg]	H/L/G [mm]
R16R	40/90			31,2	700/2040/250
R17R	40/110			35,0	700/2160/250
R18R	40/110			36,2	700/2280/250
R19R	40/110			38,2	700/2400/250
R20R	40/110			39,5	700/2520/250
R21R	40/110			40,8	700/2640/250
R22R	40/110			42,1	700/2760/250
R23R	40/110			43,4	700/2880/250
R24R	40/110			44,7	700/3000/250
R25R	40/110			46,0	700/3120/250
R26R	40/110			47,3	700/3240/250
R27R	40/110			47,6	700/3360/250
R28R	40/110			48,9	700/3480/250
R29R	40/110			50,2	700/3600/250
R30R	40/110			51,5	700/3720/250