

KARTA TECHNICZNA WYROBU

Studzienka z zabudową rozdzielczą wyposażoną w zawory oraz rotametry do regulacji przepływu

Studzienka MICRO

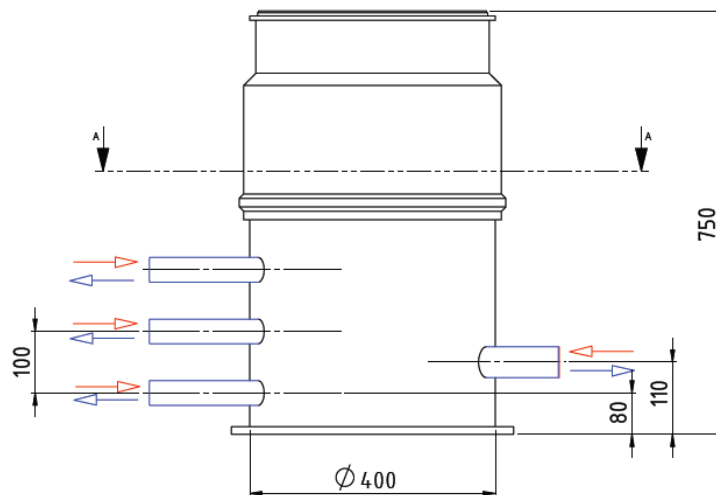
Engeco Sp. z o.o. 11-010 Barczewo, Barczewko 133B

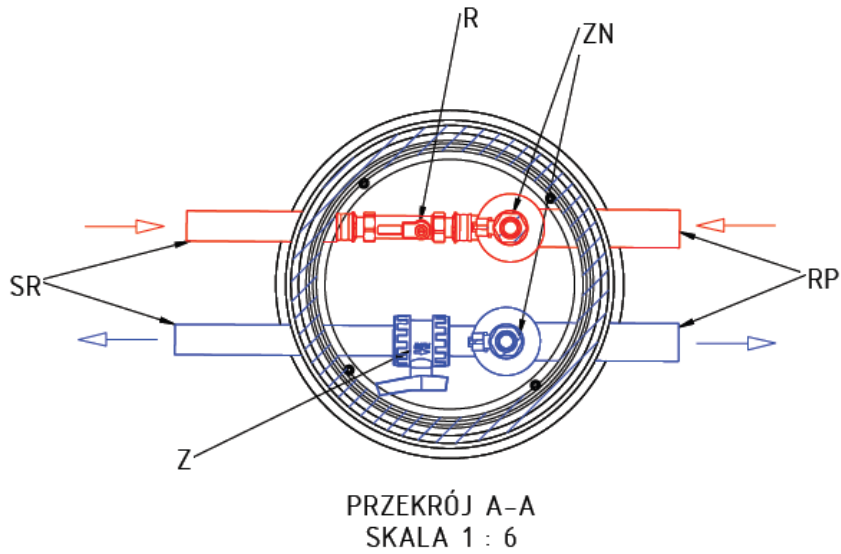
1. Przeznaczenie wyrobu:

Studzienka MICRO służy do skolektorowania sekcji roboczych (**SR**) w postaci odwiertów bądź kolektorów poziomych i przesłania medium roboczego do maszynowni pomp ciepła dwiema rurami przesyłowymi (**RP**). Wyposażenie rozdzielacza umożliwia regulację hydrauliczną instalacji oraz odcięcie poszczególnych sekcji roboczych.

2. Wyposażenia studzienki:

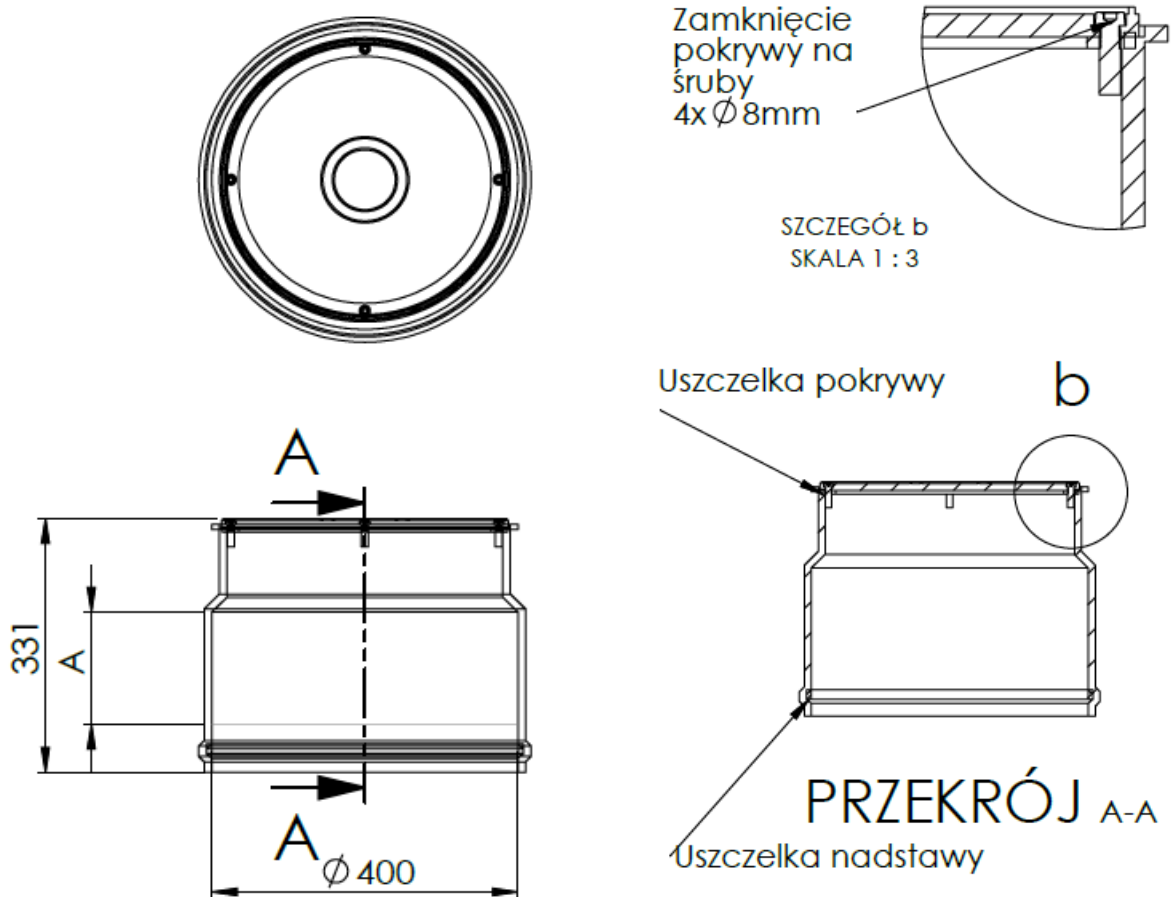
- Studnie są wyposażane w rotametry (**R**) bądź zawory równoważące do dokładnej regulacji dolnego źródła lub w zawory odcinające sekcji zasilającej i powrotnej (**Z**) oraz w zawory napełniające (**ZN**)
- Studnia zbiorcza wykonana jest z polietylenu o płaskich ściankach roboczych w kształcie prostokąta z przejściami szczelnymi wykonanymi za pomocą otworowania i umieszczenia w otworze uszczelki wlotowej.
- Komora standardowo wyposażona w nadstawę teleskopową wykonaną z materiału PPR i uszczelnioną na połączeniu ze studzienką uszczelką wielorowkową z zakresem regulacji wysokości do 150 mm
- Armatura odcinająca montowana we wszystkich produktach wykonana jest w technologii PVC z uszczelnieniami EPDM. Technologia ta gwarantuje działanie zaworów przy niskich temperaturach i jest odporna na destrukcyjne działanie płynów niezamarzających.





3. Nadstawa teleskopowa

Komora standardowo wyposażona w nadstawę teleskopową wykonaną z materiału PPR i uszczelnioną na połączeniu ze studzienką uszczelką wielorowkową z zakresem regulacji wysokości do 150 mm



4. Miejsce montażu

Na zewnątrz budynku z posadowieniem w gruncie. Głębokość posadowienia: 75 cm p.p.t. lub w wykonaniu z nadstawą teleskopową maksymalnie do 90 cm p.p.t (patrz punkt 3.)
Szyjka studzienki powinna być usytuowana równo z poziomem terenu. Montaż w terenach utwardzonych- patrz instrukcja montażu.

5. Parametry techniczne rozdzielacza:

Materiał rozdzielacza/studzienki	HDPE
Ilość sekcji roboczych (SR)	Zgodnie z ofertą handlową
Standardowa średnica rur roboczych (SR) wychodzących ze studni	40 [mm]
Standardowa średnica rur przesyłowych (RP) w zależności od ilości SR	Zgodnie z ofertą handlową
Przejście sekcji roboczych przez studzienkę (SR)	Spawane
Przejście rur przesyłowych przez studzienkę (RP)	Spawane
Króćce do odpowietrzania i napełniania (ZN) – gwint wewnętrzny	1"
Standardowy rodzaj montowanych rotametrów	liniowy 5-40 l/min
Standardowy rodzaj montowanych zaworów	Zawór kulowy PVC dn 32

6. Wykaz dokumentów powiązanych z produktem

- Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych
- Zasady Montażu Studzienek

7. Produkt znamieny tym, że:

- Konstrukcja rozdzielacza uniemożliwia krzyżowanie się rur. Rury robocze są grupowane parami, rura zasilająca nad powrotną
- Przejście RP i SR przez skorupę studni maksymalizują funkcję ochronną rozdzielacza poprzez wykonanie spawanych przejść przez skorupę studni
- RP i SR przechodzące przez skorupę studni zakończone są bosymi króćcami
- Poprzez zamontowanie nadstawki teleskopowej, istnieje możliwość regulowania wysokością studzienki. Połączenie studzienki i nadstawki jest uszczelniane
- Kolektor rozdzielczy zasilający oraz powrotny wykonane są w wersji pionowej
- Serwis techniczny przez producenta
- Na indywidualne warunki klientów stosujemy zróżnicowane warianty wyposażenia i konstrukcji naszych produktów

Firma zastrzega sobie prawo do modyfikacji wymiarów produktu względem specyfikacji podanej w karcie technicznej wyrobu.

