

Karta Techniczna wyrobu		
Rozdzielacz naścienny wyposażony w zawory oraz rotametry do regulacji przepływu	Rozdzielacz naścienny	ENGECO technologia dolnych źródeł do pomp ciepła

Engeco Sp. z o.o.10-689 Olsztyn, Ruś 54 Wytwórnia ul. Lubelska 39, 10-409 Olsztyn

1. Przeznaczenie wyrobu

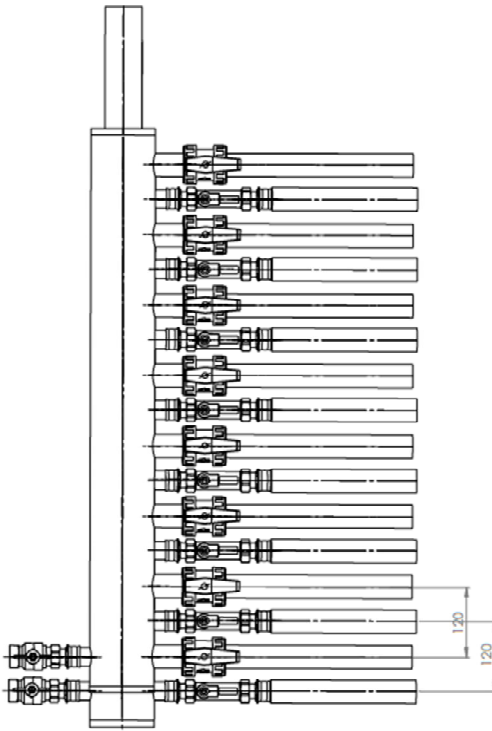
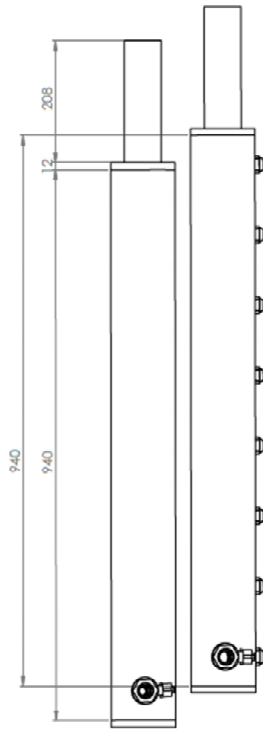
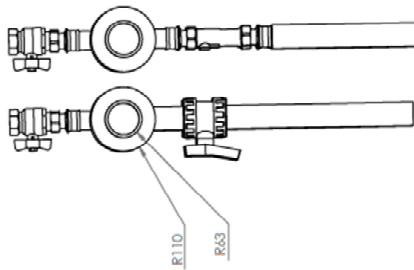
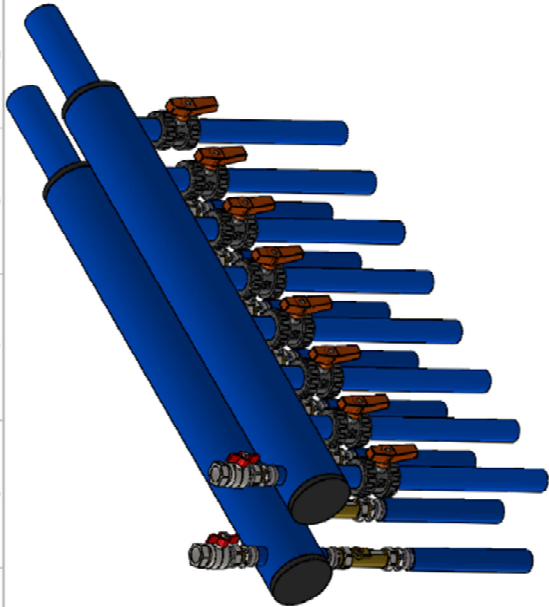
Rozdzielacz naścienny służy do skolektorowania sekcji roboczych w postaci odwiertów bądź kolektorów poziomych i przesłania medium roboczego do maszynowni pomp ciepła 2 rurami przesyłowymi. Wyposażenie rozdzielacza umożliwia regulację hydrauliczną instalacji oraz odcięcie poszczególnych sekcji roboczych.

2. Miejsce montażu

Na zewnątrz budynku lub wewnątrz budynku w pomieszczeniu maszynowni pompy ciepła. Montaż naścienny.

3. Parametry techniczne rozdzielacza:

Wyrób: Rozdzielacz naścienny				
typ	Waga	Pojemność	Opór rozdzielacza dla przepływu 0,5 m ³ /h Glikol propylenowy (-15°C)	Opór rozdzielacza dla przepływu 1,5 m ³ /h Glikol propylenowy (-15°C)
	[kg]	[dm ³]	[kPa]	[kPa]
R2R	9,19	5,13	0,89	1,84
R3R	10,68	6,10	1,27	2,19
R4R	11,93	6,60	1,65	2,54
R5R	14,03	8,57	2,04	2,89
R6R	15,27	9,03	2,42	3,24
R7R	17,26	11,25	2,80	3,59
R8R	18,70	11,72	3,35	10,89
R9R	20,69	13,72	3,73	11,94
R10R	21,93	14,20	4,11	12,98
R11R	24,14	16,70	4,77	16,46
R12R	25,38	17,38	5,16	17,50
R13R	27,37	19,37	5,54	18,54
R14R	28,89	20,62	6,50	24,77
R15R	30,88	22,63	6,86	25,82
R16R	31,10	23,10	7,27	26,86
R17R	34,95	26,27	9,05	40,33
R18R	36,20	26,74	9,43	41,38
R19R	38,18	28,75	9,82	42,42
R20R	39,43	29,22	10,20	43,46



Engeco	Nazwa rysunku Dokumentacja Techniczna	Skala 1:5
Rozdzielacz RBR	Element zespołu Rozdzielacz	

